

Ruční kola

Ocelový plech / Plech z nerezové oceli

SPECIFIKACE

Označení otvorů

- Provedení **B**: bez drážky
- Provedení **K**: s drážkou pro pero DIN 6885-1 P9
- Provedení **V**: se čtvercovým otvorem DIN 79

Typy

- Typ **A**: bez rukojeti
- Typ **D**: s otočnou rukojetí (pouze nerezová ocel A4)

Těleso kola

- Ocel **ST**
 - práškové lakováno
 - barva černá, RAL 9005, povrch s texturou **SW**
 - Náboj přivařený
- Nerezová ocel AISI 316L **A4**
 - matně pískovaná **GS**
 - Těleso kola z nerezového ocelového plechu
 - Náboj přivařený

Otočná rukojeť podobná jako I.281 (viz. strana 569)

Plast, duroplast (PF)

- barva černá, lesklý povrch
- Šroub
Nerezová ocel AISI 316 L
- O-kroužek
Butadien-akrylonitrilový kaučuk (NBR)

INFORMACE

Ruční kola GN 228 z ocelového plechu nebo z nerezového ocelového plechu jsou robustní a odolávají ořezům a nárazům. Délky náboje l_1 a průměr d_3 odpovídají normě DIN 950 (viz. strana 140).

Provedení z nerezové oceli je vhodné pro aplikace ve vysoce korozivních prostředích díky využití materiálu A4.

Na otočných rukojetích typu D jsou O-kroužky, které minimalizují radiální vůli, chrání ložisko rukojeti před průnikem nečistot a brání vzniku hluků v důsledku vibrací.

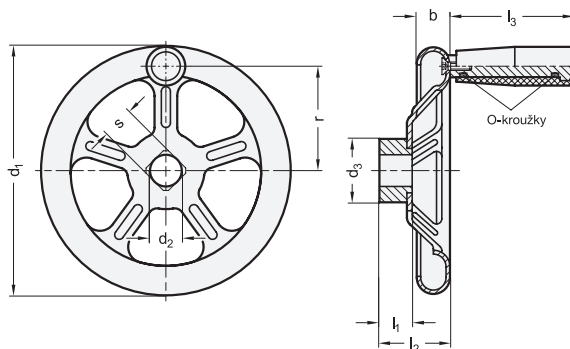


PŘÍSLUŠENSTVÍ

- GN 184 Podložky pro šrouby se zapuštěnou hlavou (pro axiální upevnění) (viz. strana 971)

TECHNICKÉ INFORMACE

- Drážka pro pero P9 DIN 6885-1 (viz. strana A16)
- Čtverce DIN 79 (viz. strana A16)
- Příčné vrtání GN 110 (viz. strana A17)
- Základní tolerance ISO (viz. strana A21)
- Vlastnosti plastu (viz strana A2)
- Vlastnosti nerezové oceli (viz strana A26)

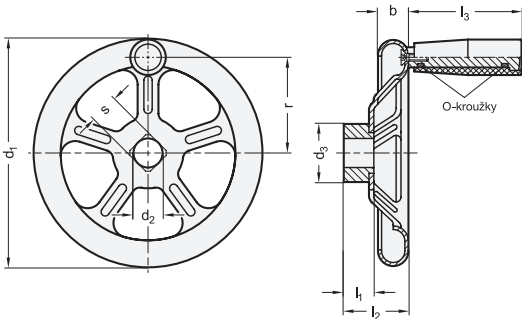


GN 228-ST-B

Označení	d_1	d_2 H9 Otvor	s H11 Čtvercová	b	d_3	l_1	$l_2 \approx$	Počet paprsků	Tloušťka ocelového plechu	
GN 228-ST-125-B11-A-SW	125	11	V 11	18	30	18	29	3	1.5	287
GN 228-ST-160-B12-A-SW	160	12	V 12	22	30	20	37	4	1.5	433
GN 228-ST-200-B14-A-SW	200	14	V 14	22	40	24	46	4	2	740
GN 228-ST-250-B17-A-SW	250	17	V 17	30	45	28	52	5	2.5	1536
GN 228-ST-315-B19-A-SW	315	19	V 19	35	55	33	64	5	2.5	2426
GN 228-ST-400-B24-A-SW	400	24	V 24	40	65	38	82	5	3	4231

GN 228-ST-K

Označení	d_1	d_2 H9 Otvor	s H11 Čtvercová	b	d_3	l_1	$l_2 \approx$	Počet paprsků	Tloušťka ocelového plechu	
GN 228-ST-125-K11-A-SW	125	11	V 11	18	30	18	29	3	1.5	287
GN 228-ST-160-K12-A-SW	160	12	V 12	22	30	20	37	4	1.5	433
GN 228-ST-200-K14-A-SW	200	14	V 14	22	40	24	46	4	2	799
GN 228-ST-250-K17-A-SW	250	17	V 17	30	45	28	52	5	2.5	1535
GN 228-ST-315-K19-A-SW	315	19	V 19	35	55	33	64	5	2.5	2425
GN 228-ST-400-K24-A-SW	400	24	V 24	40	65	38	82	5	3	4230



GN 228-ST-V

Označení	d1	d2 H9 Otvor	s H11 Čtvercová	b	d3	l1	l2 ≈	Počet paprsků	Tloušťka ocelového plechu	⚖
GN 228-ST-125-V11-A-SW	125	11	V 11	18	30	18	29	3	1.5	287
GN 228-ST-160-V12-A-SW	160	12	V 12	22	30	20	37	4	1.5	433
GN 228-ST-200-V14-A-SW	200	14	V 14	22	40	24	46	4	2	799
GN 228-ST-250-V17-A-SW	250	17	V 17	30	45	28	52	5	2.5	1535
GN 228-ST-315-V19-A-SW	315	19	V 19	35	55	33	64	5	2.5	2425
GN 228-ST-400-V24-A-SW	400	24	V 24	40	65	38	82	5	3	4230

GN 228-A4-B

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2 H9 Otvor	s H11 Čtvercová	b	d3	l1	l2 ≈	l3	r	Ø Rukojeť	Počet paprsků	Tloušťka ocelového plechu	⚖
GN 228-A4-125-B11-A-GS	125	11	V 11	18	30	18	29	-	-	-	3	1.5	287
GN 228-A4-160-B12-A-GS	160	12	V 12	22	30	20	37	-	68	26	4	1.5	433
GN 228-A4-160-B12-D-GS	160	12	V 12	22	30	20	37	80	68	26	4	1.5	558
GN 228-A4-200-B14-A-GS	200	14	V 14	22	40	24	46	-	88	26	4	2	740
GN 228-A4-200-B14-D-GS	200	14	V 14	22	40	24	46	80	88	26	4	2	924
GN 228-A4-250-B17-A-GS	250	17	V 17	30	45	28	52	-	108	28	5	2.5	1536
GN 228-A4-250-B17-D-GS	250	17	V 17	30	45	28	52	90	108	28	5	2.5	1705
GN 228-A4-315-B19-A-GS	315	19	V 19	35	55	33	64	-	138	28	5	2.5	2426
GN 228-A4-315-B19-D-GS	315	19	V 19	35	55	33	64	90	138	28	5	2.5	2595
GN 228-A4-400-B24-A-GS	400	24	V 24	40	65	38	82	-	179	28	5	3	4231
GN 228-A4-400-B24-D-GS	400	24	V 24	40	65	38	82	90	179	28	5	3	4400

GN 228-A4-K

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2 H9 Otvor	s H11 Čtvercová	b	d3	l1	l2 ≈	l3	r	Ø Rukojeť	Počet paprsků	Tloušťka ocelového plechu	⚖
GN 228-A4-125-K11-A-GS	125	11	V 11	18	30	18	29	-	-	-	3	1.5	287
GN 228-A4-160-K12-A-GS	160	12	V 12	22	30	20	37	-	68	26	4	1.5	433
GN 228-A4-160-K12-D-GS	160	12	V 12	22	30	20	37	80	68	26	4	1.5	558
GN 228-A4-200-K14-A-GS	200	14	V 14	22	40	24	46	-	88	26	4	2	799
GN 228-A4-200-K14-D-GS	200	14	V 14	22	40	24	46	80	88	26	4	2	924
GN 228-A4-250-K17-A-GS	250	17	V 17	30	45	28	52	-	108	28	5	2.5	1535
GN 228-A4-250-K17-D-GS	250	17	V 17	30	45	28	52	90	108	28	5	2.5	1705
GN 228-A4-315-K19-A-GS	315	19	V 19	35	55	33	64	-	138	28	5	2.5	2425
GN 228-A4-315-K19-D-GS	315	19	V 19	35	55	33	64	90	138	28	5	2.5	2595
GN 228-A4-400-K24-A-GS	400	24	V 24	40	65	38	82	-	179	28	5	3	4230
GN 228-A4-400-K24-D-GS	400	24	V 24	40	65	38	82	90	179	28	5	3	4400

GN 228-A4-V

STAINLESS STEEL

Označení	d1	d2 H9 Otvor	s H11 Čtvercová	b	d3	l1	l2 ≈	l3	r	Ø Rukojeť	Počet paprsků	Tloušťka ocelového plechu	⚖
GN 228-A4-125-V11-A-GS	125	11	V 11	18	30	18	29	-	-	-	3	1.5	287
GN 228-A4-160-V12-A-GS	160	12	V 12	22	30	20	37	-	68	26	4	1.5	433
GN 228-A4-160-V12-D-GS	160	12	V 12	22	30	20	37	80	68	26	4	1.5	558
GN 228-A4-200-V14-A-GS	200	14	V 14	22	40	24	46	-	88	26	4	2	799
GN 228-A4-200-V14-D-GS	200	14	V 14	22	40	24	46	80	88	26	4	2	924
GN 228-A4-250-V17-A-GS	250	17	V 17	30	45	28	52	-	108	28	5	2.5	1535
GN 228-A4-250-V17-D-GS	250	17	V 17	30	45	28	52	90	108	28	5	2.5	1705
GN 228-A4-315-V19-A-GS	315	19	V 19	35	55	33	64	-	138	28	5	2.5	2425
GN 228-A4-315-V19-D-GS	315	19	V 19	35	55	33	64	90	138	28	5	2.5	2595
GN 228-A4-400-V24-A-GS	400	24	V 24	40	65	38	82	-	179	28	5	3	4230
GN 228-A4-400-V24-D-GS	400	24	V 24	40	65	38	82	90	179	28	5	3	4400



1
Ovládací prvky